

## **PURUNCAJA BALSECA ALEXANDRA ELIZABETH**

Correo electrónico: [apuruncajasb@est.ups.edu.ec](mailto:apuruncajasb@est.ups.edu.ec)

Título(s) obtenido(s):

### **INGENIERA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2015

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: AUDITORÍA DE GESTIÓN APLICADA A ENTIDADES CONTROLADAS

POR LA SUPERINTENDENCIA DE ECONOMÍA POPULAR Y SOLIDARIA. CASO:

COOPERATIVA DE AHORRO Y CRÉDITO ILINIZA LTDA. PERÍODO 2013. URL:

<https://dspace.ups.edu.ec/handle/123456789/10222>

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)